

Comunicado de imprensa Sensor Instruments

Fevereiro 2020

Não perca o fio

27.02.2020. Sensor Instruments GmbH: No fabrico de cabos, mas também de condutas de alta tensão, os fios isolados individuais ou os arames de alumínio devem ser enrolados juntos. Na prática, esse processo é feito de sistemas de enrolamento. Assim, os fios ou arames individuais são enrolados em torno de um fio nuclear ou um arame nuclear. Para monitorar uma ruptura de fio ou de arame, o fio nuclear ou o arame nuclear pode agora ser controlado de maneira relativamente simples por meio de uma barreira fotoelétrica de uma via a laser adequada no processo de luz transmitida (p.ex., D-LAS2-Qinv-d0.15-R + D-LAS2-d0.15-T).

Um monitoramento dos fios externos ou dos arames externos, no entanto, pode ser realizado por meio de um detector de bordas correspondentemente adaptado da **série RED (RED-110-P-F60)**. Para o efeito, o feixe de laser do sensor RED é focado na posição dos fios externos ou arames externos. Durante a rotação dos fios (/arames) externos, o ponto do laser atinge alternadamente os fios (/arames) externos, bem como o fundo. Para cada fios (/arame) externo, é aumentada a leitura do contador no sensor a laser em um valor. Paralelamente a isso, o sensor é informado da posição 0° do eixo durante a rotação do sistema de enrolamento por meio de codificadores rotativos, de modo que uma redefinição da leitura do contador ocorre em cada caso nesta posição angular. Imediatamente antes da redefinição, no entanto, o resultado da contagem atual é comparado com o valor nominal (número de fios ou arames) e, em caso de correspondência, é transmitido um sinal de comutação digital ao controle do sistema de enrolamento.





Avaliação de sinal do detector de borda RED-110-P usando o software Windows® RED-Scope.

Contato:

Sensor Instruments
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
 Schlinding 11
 D-94169 Thurmansbang
 Telefone +49 8544 9719-0
 Fax +49 8544 9719-13
 info@sensorinstruments.de